

MT95

Miniatur-Lineartisch



Mechatronik

Kompakter Positionierer mit innen liegendem Motor

Der Miniatur-Lineartisch MT95 erreicht mit Kreuzrollenführungen sehr gute Ablaufwerte. Der Antrieb wird mit einem Zahnriemengetriebe umgelenkt und kann so vollständig im Positioniertisch untergebracht werden.

- Ideal für kleine Bauräume (95 x 95 x 40 mm)
- Wiederholgenauigkeit bis 1.5 µm
- Leicht stapelbar zu kompakten Mehrachssystemen

Optionen:

- Erhältlich mit DC-Motor oder Schrittmotor
- Kompaktes 3-Achs-Positioniersystem: MP95-3
- Ausführung für Reinraum und Vakuum auf Anfrage



Anwendungsfelder

Positionierung in kleinen Bauräumen z.B. Inkubatoren, Faserpositionierung, Kamera- und Mikroskop-Positionierer, Aligner für Vakuum-Kammern, Aufbau von platzsparenden XYZ Mehrachssystemen, Manipulator für Industrie und Forschung, Kompakte Reinraum-Systeme, Wafer Prober Justage



XY-Kombination MP95-2
Bauraum 95 x 95 x 80 mm
Hub 40 x 40 mm



XYZ-Kombination MP95-3
Bauraum 145 x 95 x 130 mm
Hub 40 x 40 x 40 mm

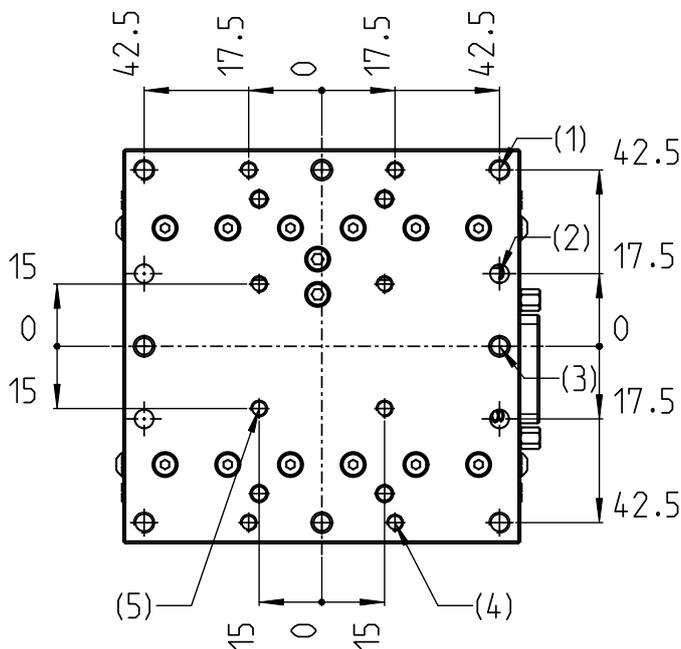
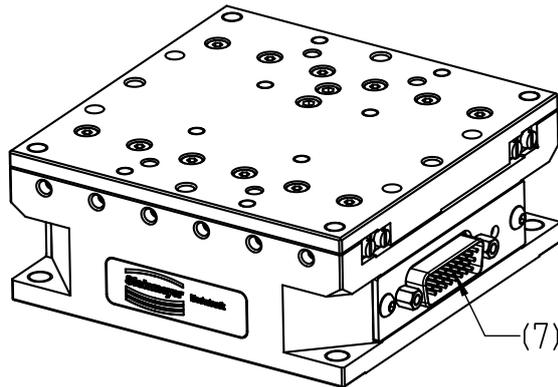
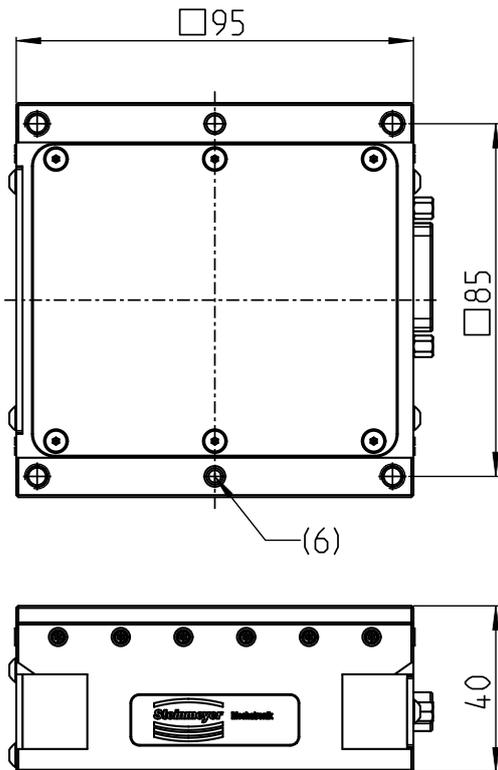
Empfohlene Motion Controller

- FMC 220 (24 V)
- FMC 400/450 (48 V / 80 V Bahn)
- Anbindung an ACS-Architekturen
- Anbindung an SPS-Architekturen

Spezifikationen

MT95		-40-DC-R	-40-SM
Verfahrweg	[mm]	40	40
Wiederholgenauigkeit unidirektional	[μm]	± 1.5	± 2.1
Wiederholgenauigkeit bidirektional	[μm]	± 3.5	± 4.1
Positioniergenauigkeit	[μm]	± 4.8	± 5.4
Ebenheitsabweichung	[μm]	± 2	± 2
Geradheitsabweichung	[μm]	± 1.4	± 1.4
Positioniergeschwindigkeit	[mm/s]	1.1	5.8
Max. Geschwindigkeit	[mm/s]	2.2	11.6
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	0.02	0.1
Max. Last Fx	[N]	30	30
Max. Last Fy	[N]	65	65
Max. Last Fz	[N]	65	65
Max. Lastmoment Mx	[Nm]	3.2	3.2
Max. Lastmoment My	[Nm]	1.3	1.3
Max. Lastmoment Mz	[Nm]	1.1	1.1
Nicken	[μrad]	± 65	± 65
Gieren	[μrad]	± 40	± 40
Gewicht	[kg]	0.8	0.8
Länge	[mm]	95	95
Breite	[mm]	95	95
Höhe	[mm]	40	40
Motor		DC-Motor	Schrittmotor
Feedback		Motor-Encoder	Open Loop

Änderungen vorbehalten. Werte gelten für Einzelachsen mit unseren Controllern. Hier angegeben sind typische Werte für eine Standardausführung. Durch individuelle Anpassungen und bei genauer Kenntnis Ihrer Anwendung können deutlich verbesserte Werte erreicht werden. Sprechen Sie uns an.



*) positional accuracy between fits: ± 0.04

- 1) M5; max depth 4 (4x)
- 2) counterbore for screw DIN 912 / ISO 4782
M4 (4x) used from top-side
- 3) $\varnothing 4G7$; max depth 4 (4x)
- 4) M4; max depth 4 (4x)
- 5) M4; max depth 8 (4x)
- 6) $\varnothing 4H7$; max depth 8 (2x)
- 7) terminal (number and types of connectors
depending on selected equipment)

requirement on mounting surfaces: flatness 0.01 mm



drawingscale: 3:5
metric system (mm)

Revision 09/2022

Doc-Nr. 424135