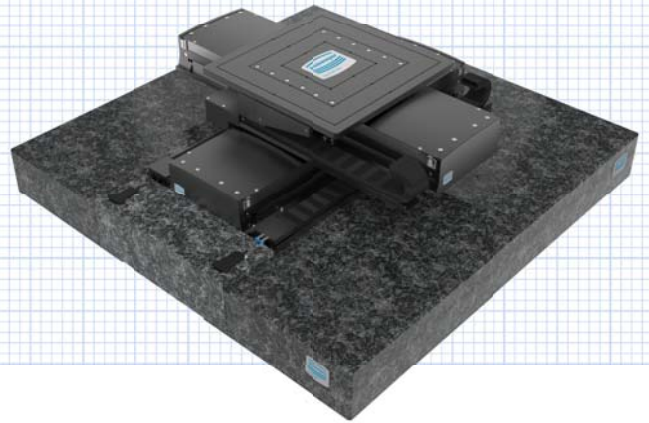


# Mehrachssystem | Multi-Axis System **KLT810**



## Hochdynamisches XY-System

Das Mehrachssystem KLT810 zeichnet sich durch seine hervorragenden Ablauf- und Genauigkeitswerte aus und erreicht dank der eingebauten Linearmotoren sehr hohe Geschwindigkeits- und Beschleunigungswerte. Problemlos lassen sich somit auf einem Verfahrweg von 400 x 400 mm schwere Lasten mit hoher Präzision beschleunigen.

## Basierend auf Präzisionsmesstischen der PLT-Serie

Dieses Mehrachssystem wurde speziell für die Lasermaterialbearbeitung entwickelt. Dafür wurden zwei Lineartische der PLT240-er Serie kombiniert, die insbesondere die in der Lasertechnik geforderte Präzision erreichen sowie über eine hohe Lebensdauer verfügen.

## Geeignet für industrielle Anwendungen

Der KLT810 verfügt über ein robustes und staubdichtes Gehäuse und ist damit ideal geeignet, um in industriellen Umgebungen eingesetzt zu werden. Optional lässt sich diese hochpräzise Mehrachssystem auch mit Sperrluft vorbereiten.

## Highly Dynamic XY System

The multi-axis system KLT810 is characterized by its excellent process and accuracy values and achieves very high speed and acceleration through the built-in linear motors. It is therefore easy to accelerate heavy loads with high precision on a travel distance of 400 x 400 mm.

## Based on Precision Linear Stages of the PLT Series

This multi-axis system was specially developed for laser material processing. For this purpose, two linear stages of the PLT240 series were combined, which achieve the precision required in laser technology and have a long lifetime.

## Suitable for Industrial Applications

The KLT810 has a sturdy and dustproof housing, making it ideal for use in industrial environments. Optionally, this high-precision multi-axis system can also be prepared with sealing air.

## Spezifikationen | Specifications

KLT810	X	Y
Verfahrweg   Travel [mm]	400	400
Wiederholgenauigkeit   Repeatability [ $\mu\text{m}$ ]	0.4	0.4
Positioniergeschwindigkeit   Positioning speed [m/s]	0.7	0.7
Max. Geschwindigkeit   Max. speed [m/s]	1.5	1.5
Max. Beschleunigung   Max. acceleration [ $\text{m/s}^2$ ]	40	40
Max. Last   Max. load [N]	490	490